

PROFILÜBERSICHT

DICHTUNGEN UND HALBZEUGE

Seite 4 5		Kolbendichtungen
Seite 5 6		Stangendichtungen
Seite 7		Abstreifer
Seite 8		Führungselemente
Seite 8 9		Rotationsdichtungen
Seite 9		O-Ringe / X-Ringe Statische Dichtungen Stützringe
Seite 11		Gedrehte Dichtungen Individuelle Lösungen Drehen – Bohren – Fräsen
Seite 11 22		Konstruktionsteile Sonderteile
Seite 23		Installationswerkzeuge O-Ring-Montage-Werkzeuge
Seite 24		Werkstoffübersicht Materialfibel

- Standarddichtungen

Seite 4 – 10

Inhalt

- Gedrehte Dichtungen
- Individuelle Lösungen
- Konstruktionsteile
- Installationswerkzeuge
- Werkstoffübersicht/Werkstofffibel

Seite 11 – 23

Die exakten Einsatzgrenzen und technischen Werte der oben genannten Dichtungstypen entnehmen Sie bitte unserem Hauptkatalog oder unseren Datenblättern, die Sie unter der Telefonnummer 08234/9671-0 anfordern können. Die im Katalog dargestellten Einsatzgrenzen und technische Werte sind unverbindliche Richtwerte, welche im Einsatzfall über- bzw. unterschritten werden können. Eine Haftung im konkreten Einsatzfall wird ausgeschlossen. Gerne beraten wir Sie bei speziellen Anwendungen.


















Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) unter: www.sealconcept.com/de/AGB (Allgemeine Verkaufs- und Lieferungsbedingungen). Diese legen wir unseren Lieferungen zugrunde. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Die Angaben in dieser Profilübersicht beruhen auf den Erkenntnissen jahrelanger Erfahrung in der Herstellung und Anwendung von Dichtelementen. Trotz dieser Erfahrung können unbekannte Faktoren beim praktischen Einsatz die allgemeingültigen Aussagen erheblich einschränken.





Alle Rechte bei Seal Concept GmbH. Auszüge nur mit Genehmigung. Änderungen vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Profilübersicht werden alle früheren Ausgaben ungültig. Satz- und Druckfehler vorbehalten.














Kolbendichtungen

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	KKD [KGD]	NBR TPC Polyacetal	400	-40 bis 110	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 5-teilig
	KD2	NBR Polyesterelastomer Polyacetal	700	-30 bis 110	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 5-teilig
	KD3	NBR-Gewebe Polyacetal	500	-30 bis 110	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 3-teilig
	KD4	NBR-Gewebe Polyacetal	350	-30 bis 110	0,8	doppeltwirkende Kolbendichtung, 3-teilig
	KD6	Polyurethan NBR Polyacetal	400	-30 bis 110	0,6	kompakte Kolbendichtung, 4-teilig
	KD8 [KHD]	PTFE-Compound NBR Polyacetal	400	-30 bis 110	1,5	kompakte Kolbendichtung, 4-teilig
	NPS	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis 110 -30 bis 200	15	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	KSO	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM X-Ring NBR / FKM	400	-30 bis 200	2	doppeltwirkende Kolbendichtung, 3-teilig
	KSO2	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM X-Ring NBR / FKM	600	-30 bis 200	3	doppeltwirkende Kolbendichtung, 4-teilig
	NPR	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis 110	15	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	NPW [KPD]	Polyurethan O-Ring NBR	400	-30 bis 100	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	KD9 [KHT]	Polyester NBR	500	-30 bis 140	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	NPQ [KPR]	Polyurethan Ring NBR	400	-30 bis 100	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	KE1 [KD]	Polyurethan	400	-40 bis 100	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung mit asym. Lippenform
	KE1/S [KDA]	Polyurethan Polyacetal	450	-40 bis 100	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung mit asym. Lippenform und Stützring
	KE2 [KDF]	Polyurethan Polyacetal	400	-40 bis 100	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung mit Führungsring
	KE3	NBR-Gewebe Polyacetal-Stützring	700	-30 bis 110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig

Kolbendichtungen

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	KE5	NBR-Gewebe Polyacetal Führungs- und Sicherungsring	450	-30 bis 110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig mit Führungs- und Sicherungsring
	KE6	NBR-Gewebe	700	-30 bis 110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	VP3	NBR-Gewebe FKM-Gewebe	400	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 3-teilig Dachmanschette
	VP4	NBR-Gewebe FKM-Gewebe	400	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 4-teilig Dachmanschette

Stangendichtungen

















Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	T1	NBR-Gewebe FKM	250	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	Stangendichtung Kompaktausführung
	T2	NBR-Gewebe Polyacetal FKM / PGM	450	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	Stangendichtung Kompaktausführung mit Stützring
	T3	NBR-Gewebe FKM	250	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring
	T4 [SGA]	NBR-Gewebe Polyesterelastomer	700	-30 bis 100	0,5	Stangendichtung, 2-teilig mit Stützring
	VP5	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM	400	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	Stangendichtung, 5-teilig Dachmanschette
	VP6	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM	400	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	Stangendichtung, 6-teilig Dachmanschette
	VP7	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM	400	-30 bis 110 -30 bis 140	0,5	Stangendichtung, 7-teilig Dachmanschette
	T7 [S]	Polyurethan	400	-40 bis 100	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring
	T7/L [SD]	Polyurethan	400	-40 bis 100	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring mit Stützlippe
	T7/LS [SDA]	Polyurethan Polyacetal	450	-40 bis 100	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring mit Stützlippe und Stützring
	T10 A10	Polyurethan	400	-40 bis 100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform

Stangendichtungen

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	T10/L A10/L	Polyurethan	400	-40 bis 100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform und Stützlippe
	T10/LS [ADA]	Polyurethan Polyacetal	450	-40 bis 100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform, Stützlippe und Stützring
	T11 UP	Polyurethan	400	-40 bis 100	0,5	Nutring mit symmetrischer Lippenform
	SDAN	Polyurethan O-Ring NBR Polyacetal	500	-40 bis 100	0,5	Nutring mit symmetrischer Lippenform, Stütz- und O-Ring
	UPN	Polyurethan O-Ring NBR	400	-40 bis 100	0,5	Nutring mit symmetrischer Lippenform und O-Ring
	*T16	Polyurethan Polyacetal	700	-40 bis 100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform und Stützring
	NCR	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis 110 -30 bis 200	15	einfachwirkende Stangendichtung 2-teilig
	SE9 [SHT]	Polyester O-Ring NBR	500	-30 bis 140	0,5	einfachwirkende Stangendichtung 2-teilig
	NCS	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis 110 -30 bis 200	15	doppeltwirkende Stangendichtung 2-teilig

*T16: bis Einbauraum 4,2 ohne Stützring (-250 bar). Ab Einbauraum 6,3 mit Stützring (-700 bar).



Abstreifer						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	W1 [SAF]	Polyurethan Polyesterelastomer NBR / FKM	-	-40 bis 100 -30 bis 200	1	Abstreifer einfachwirkend
	W11 [SA- SAP]	Polyurethan Polyester	-	-40 bis 100	1	Abstreifer einfachwirkend
	WA1 [SAA]	Polyurethan	-	-40 bis 100	1	Außen-Abstreifer einfachwirkend
	W2 [SAG]	Polyurethan NBR FKM	-	-40 bis 100 -30 bis 200	1	Abstreifer einfachwirkend
	W2S [SAC]	Polyurethan	-	-40 bis 100	1	Abstreifer für raue Bedingungen einfachwirkend
	W3 [SAB]	Polyurethan	-	-40 bis 100	1	Abstreifer doppeltwirkend
	W9 SAD	Polyurethan NBR FKM	-	-40 bis 100 -30 bis 200	1	Abstreifer doppeltwirkend
	W3M	Polyurethan Metallkäfig	-	-30 bis 100	1	Abstreifer doppeltwirkend mit Metallkäfig
	W4	Polyurethan FKM / NBR Metallkäfig	-	-30 bis 110 -30 bis 200	1	Abstreifer einfachwirkend mit Metallkäfig
	W4K	Polyurethan Metallkäfig	-	-30 bis 110	1	Abstreifer einfachwirkend mit Metallkäfig
	W5	NBR FKM Metallarmierung	-	-30 bis 110 -30 bis 200	1	Abstreifer einfachwirkend mit innenliegender Metallarmierung
	W6	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	-	-30 bis 110 -30 bis 200	15	Abstreifer doppeltwirkend
	W7	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	-	-30 bis 110 -30 bis 200	15	Abstreifer einfachwirkend
	W8	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	-	-30 bis 110 -30 bis 200	15	Abstreifer doppeltwirkend
	W10	PTFE-Compound Metall-Lamellenring Metallgehäuse	-	-60 bis 200	15	Metall- / Eisabstreifer mit Metallgehäuse, Lamellenring und Trägerring
	W12 [SAW]	Polyamid	-	-30 bis 120	1	Abstreifer einfachwirkend



Führungselemente						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druckfestigkeit (N/mm ²)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	FR	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis 100	0,8	Führungsring für Kolben und Stange
	FRS	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis 100	0,8	Führungsring für Kolben, Stange und Plungerzylinder
	FHG	Baumwollgewebe Phenolharz	310	-40 bis 130	1	Führungsring für Kolben und Stange
	FHM	Kunstfasergewebe mit eingebundenem PTFE und Epoxidharz	340	-40 bis 130	1	Führungsring modifiziert für Kolben und Stange
	FIL	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis 100	0,8	Führungsring für Stange
	FIT	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis 100	0,8	Führungsring für Stange
	FB	PTFE-Compound PTFE-Kohle PTFE-Bronze	5–25	-80 bis 200	15	PTFE-Führungsband für Kolben und Stange als Meterware u. geschnitten
	FHCB FHOB	Kunstfasergewebe Polyesterharz	345	-40 bis 130	1	Gewebe-Führungsband für Kolben und Stange als Meterware u. geschnitten

Rotationsdichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	NPG	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	300	-30 bis 110 -30 bis 200	2	Rotationsdichtung doppelwirkend aussendichtend
	NCG	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	300	-30 bis 110 -30 bis 200	2	Rotationsdichtung doppelwirkend innendichtend
	VA	NBR FKM	-	-30 bis 110 -30 bis 200	12	V-Ringe axial wirkend für Welle und Lager
	VS	NBR FKM	-	-30 bis 110 -30 bis 200	12	V-Ringe axial wirkend für Welle und Lager
	VL	NBR FKM	-	-30 bis 110 -30 bis 200	12	V-Ringe axial wirkend für Welle und Lager
	DV	Polyurethan	-	-40 bis 100	-	V-Ring
	A	NBR FKM	0,5	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760







Rotationsdichtungen




Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	AV	NBR FKM	8	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760
	AS	NBR FKM	0,5	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760 mit Staublippe
	ASV	NBR FKM	8	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760 mit Staublippe
	B	NBR FKM	0,5	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform B, DIN 3760
	BS	NBR FKM	0,5	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform B, DIN 3760 mit Staublippe
	C	NBR FKM	0,5	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform C, DIN 3760
	CS	NBR FKM	0,5	-30 bis 110 -30 bis 200	12	Radialwellendichtring Bauform C, DIN 3760 mit Staublippe





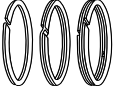

Statische Dichtungen


Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	OP	Polyurethan	500	-40 bis 100	statisch	Alternative zu O-Ring / Stützringkombinationen in 3 Ausführungen lieferbar
	PFS	Polyurethan	500	-40 bis 100	statisch	Flanschdichtung für SAE-Flansche

O-Ringe / X-Ringe / Profilringe

Profil	Standardwerkstoff	Profil	Standardwerkstoff
	NBR 70 / 80 / 90° Shore A FKM / EPDM / Silikon / Polyurethan		Rundschnur Meterware NBR / FKM / EPDM / Silikon
	PTFE-O-Ringe		O-Ringe mit FDA- und KTW-Zulassungen
	NBR 60 / 70 / 80° Shore A FKM / Polyurethan / PTFE		NBR 80° Shore A FKM / EPDM / Silikon beschichtet

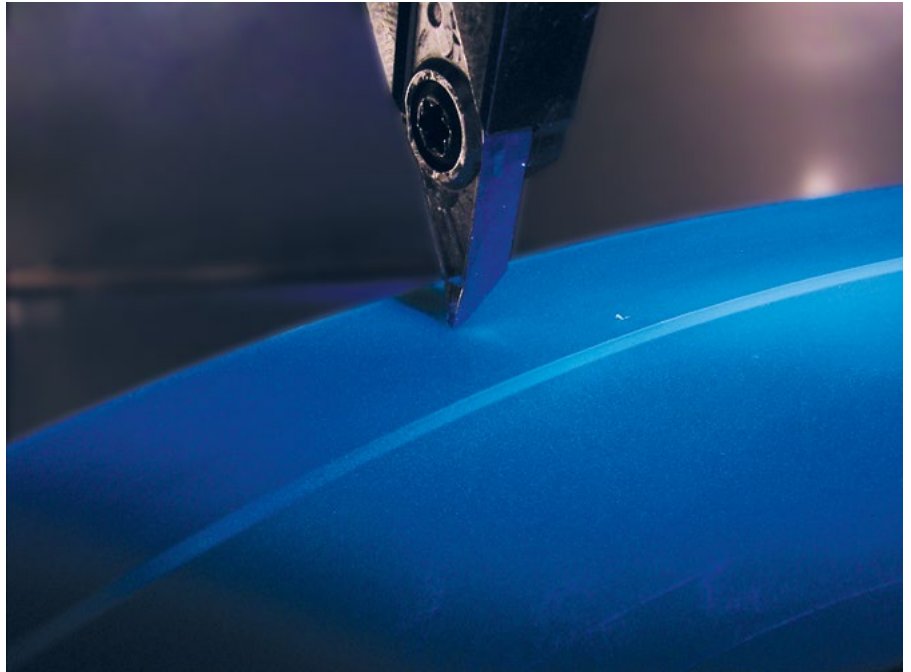
Stützringe			
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Ausführung
	BRE	Polyesterelastomer Polyurethan	endlos für metrische/zöllige O-Ring-Abmessungen
	BRK	NBR	konkav endlos/geschlitzt
	BRG	Polyesterelastomer Polyurethan PTFE	geschlitzt

Sonderteile			
Profil	Standardwerkstoff	Profil	Standardwerkstoff
	Schraubendichtung NBR / FKM		Kolben- und Stangendichtung PTFE-Compound mit Metallfeder
	Schraubendichtung selbstzentrierend NBR / FKM		einfachwirkende Wellendichtung PTFE-Compound mit Metallfeder
	Lamellenringe aus Federstahl Spaltdichtung von 15-1300 mm		gedrehte Dichtungen und Sonderlösungen aus eigener Herstellung

Werkzeuge		
	Eine Übersicht über die einzelnen Werkzeuge finden Sie auf Seite	23

Konstruktionsteile / Halbzeuge
Konstruktions- und Profileile aus Kunststoffen, Formteile aus Elastomeren, D-Ringe nach ISO 2852, SMS- und Clamp-Dichtungen sowie weitere Dichtungselemente nach Zeichnungen und Muster sind auf Anfrage lieferbar.
Nahezu alle Dichtungstypen aus den gängigen Materialien können auch in der hauseigenen Produktion in gedrehter Ausführung mit kurzen Lieferzeiten gefertigt werden (Seite 12–22).
Halbzeuge aus PTFE, NBR, FKM, MVQ, EPDM, Polyurethan, POM, PA, Glas-/MoS ₂ -gefüllte Werkstoffe, FDA-Qualitäten sowie mit Bronze und Kohle gefüllte PTFE-Werkstoffe sind auf Anfrage lieferbar.

**Als Problemlöser
in der Dichtungsbranche
legen wir selbst Hand an
und „drehen“ für Sie die
passende Lösung.**



- Gedrehte Dichtungen
- Individuelle Lösungen
- Konstruktionsteile
- Installationswerkzeuge
- Werkstoffübersicht/Werkstoffbibel

Die in der Profilübersicht enthaltenen Dichtungsgeometrien sind Standardprofile.

Aufgrund unserer speziellen Fertigungstechnologie liefern wir Ihnen auch bei außergewöhnlichen Einsatzfällen eine rasche, maßgeschneiderte Dichtungslösung.

Alle Dichtungen bis 720 mm Außendurchmesser sind kurzfristig lieferbar. Größere Abmessungen bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm sind auf Anfrage lieferbar.















Sämtliche Profile können zusätzlich Ihren besonderen Betriebsbedingungen angepasst werden.



Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker.














Achtung:












Die angegebenen Einsatzparameter stellen Höchstwerte einzelner Werkstoffkombinationen dar. Diese sollten nicht gleichzeitig ausgenutzt werden.






Kolbendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS01	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01A	PU NBR FKM	25	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	PS01B	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01C	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS02	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	160	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	160	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS05	NBR	25	-25 bis 100	1
	PS08	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	PS08A	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	PS08B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	PS08C	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	2
	PS08D	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	2
	PS08E	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	PS08F	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	PS81	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	PS81B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15

Kolbendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS81C	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS09A	NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS16	NBR	160	-25 bis 100	0,5
	PS16A	NBR	160	-25 bis 100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS19	PGM / 1.4310	160	-200 bis 260	15
	PS19A	PGM / 1.4310	160	-200 bis 260	15
	PS20	PU/POM NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS35	PU NBR	400	-30 bis 105	0,4
	PS35A	PU NBR	400	-30 bis 105	0,4



















Stangendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01A	PU NBR FKM	25	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1


Stangendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01B	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01C	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02B	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS05	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS05A	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS08	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS09	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	RS09A	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	RS09B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	RS91	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	RS91B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 15
	RS16	NBR	160	-25 bis 100	0,5
	RS17	PU	400	-30 bis 105	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5



Stangendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS17B	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS17E	PU/POM	400	-25 bis 100	0,3
	RS19	PGM / 1.4310	160	-200 bis 260	15
	RS19A	PGM / 1.4310	150	-200 bis 260	2
	RS20	PU/POM NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS31	PU/POM	500 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS35	PU	400	-30 bis 105	0,5
	RS91	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 10
	RS91B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1 10


Symmetrische Dichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06A	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06C	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5








Symmetrische Dichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06E	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	500 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PRS 10 SP	POM PGM			
	PRS-11 SP	PU NBR FKM			
	PRS-12 SP	POM PGM			
	PRS13-15	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	500 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PRS13	POM PGM			
	PRS14	PU NBR FKM			
	PRS15	POM PGM			
	PRS18	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS19	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	PRS19B	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	PRS19C	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	PRS19D	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	PRS22	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	400 160 160	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5













Abstreifer					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR01	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR01A	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR02	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR02A	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR02B	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR02C	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR03	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	-	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR04	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR07	PU POM	-	-30 bis 105 -30 bis 100	1
	WR08	PU POM	-	-30 bis 105 -30 bis 100	1
	WR11	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR12	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR13	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	15
	WR13E2	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	15
	WR14	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	15
	WR15	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	15
	WR16	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	1
	WR17	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1

Abstreifer					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR18	PU NBR FKM	-	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	1




O-Ringe / X-Ringe und Flanschdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OR	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	OR-H	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	OR-V	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR01	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR02	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	FL01A	PU FKM EPDM	400 250 250	-30 bis 100 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL02B	PU FKM EPDM	400 250 250	-30 bis 100 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL03	PU FKM EPDM	400 250 250	-30 bis 100 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL06	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	FL07	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	FL08	PGM/1.4310	160	-200 bis 260	5
	SCOP	PU	500	-30 bis 105	-













Rotationsdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS01A	PU/POM/ 1.4310 NBR/POM/ 1.4310 FKM/PGM/ 1.4310	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 15





Rotationsdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS02A	PU/POM/ 1.4310 NBR/POM/ 1.4310 FKM/PGM/ 1.4310	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 15
	OS03A	PU/ 1.4310 NBR/ 1.4310 FKM/ 1.4310	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 15
	OS08	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	5 10
	OS08A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	5 10
	R03	PU NBR/POM	400 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,2 0,2
	R04	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R04A	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R05	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R05A	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	VR06	NBR FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	25
	VR07	NBR FKM	-	-25 bis 100 -20 bis 210	25
	R08	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R08D	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R09	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R09A	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R10	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R10A	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4







Rotationsdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	R11	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R11D	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis 100 -20 bis 210	0,4
	R35A	PU	400	-30 bis 105	0,5
	R35B	PU	400	-30 bis 105	0,5
	R33*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33A*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33B*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33C*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33D*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33E*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33F*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis 200	25
	R33G*	PTFE/TFM Compounds	30	-60 bis 200	25

*Im Einzelnen abhängig von der Werkstoffkombination der Dichtungsbestandteile, *R35A Innendichtend, R35B Außendichtend













Stützringe/ Führungsringe					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR08	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR09	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR10	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-

Stützringe/ Führungsringe					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR11	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR12	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR13	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BWR01	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR01A	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR01C	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR03	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR04	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR05	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR06	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR07	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR08	POM PGM	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4

Bergbaudichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BWR01 P PS	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR01 P RS	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	P50	PU/POM	dyn. 400 stat. 1500	-30 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P50A	PU/POM	dyn. 400 stat. 1500	-30 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2







Bergbaudichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	P51	PU/NBR/POM	dyn. 400 stat. 1500	-25 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P51A	PU/NBR/POM	dyn. 400 stat. 1500	-25 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P51G	PU/NBR/POM	dyn. 400 stat. 1500	-25 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P52	PU/POM	dyn. 700 stat. 1500	-30 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P53	PU/NBR/POM	dyn. 700 stat. 1500	-25 bis 100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P54	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	P54A	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	P58	PU	400	-30 bis 100	0,3
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R50A	PU/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	R52	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	R53	PU	400	-30 bis 100	0,5
	W50	PU	-	-30 bis 105	2
	W51	PU	-	-30 bis 100	2
	W53	PU/POM	-	-30 bis 100	2
	W54	PU	-	-30 bis 100	2

Zusätzliche Sonderdichtungen

Neben den oben angeführten Standard-Profilen liefern wir Sonderprofile und Drehteile nach Kundenzeichnung oder entsprechenden Anforderungen der eigens von uns entwickelten Geometrien.

Installationswerkzeuge

			
PTFE-Dichtungs-Dehnkonus	Gehrungsschere	Gleithammer	Montage-Zangen-Set
			
O-Ring-Messstab	O-Ring Messkegel	Dichtungs-Montage/Demontage-Set	Kalibrierzange

Die Seal Concept-Installationswerkzeuge dienen zur Vereinfachung von Montage und Demontage unterschiedlichster Dichtungstypen und Dichtungsmaterialien. Selbst schwierige Installationen können unter Zuhilfenahme der richtigen Werkzeuge schneller und einfacher durchgeführt werden.

In dieser Profilübersicht genannte Werte sind unverbindliche Richtwerte, welche im Einsatzfall über- bzw. unterschritten werden können. Eine Haftung im konkreten Einsatzfall wird ausgeschlossen. Gerne beraten wir Sie bei speziellen Anwendungen.

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) unter: www.sealconcept.com/de/AGB (Allgemeine Verkaufs- und Lieferungsbedingungen). Diese legen wir unseren Lieferungen zugrunde. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

DICHTUNGEN MATERIALFIBEL

Seal Concept - Materialfibel - CNC gefertigte Dichtungen

Dichtungswerkstoffe/Halbzeuge

Mit der Materialfibel möchten wir unseren Kunden ein Hilfsmittel an die Hand geben, um die von uns bei der Belieferung oder Projektausarbeitung eingesetzten und bezeichneten Dichtungswerkstoffe zu erkennen und selbst bewerten zu können. Dies halten wir für erforderlich, da wir unsere Dichtungskonzepte auf Grundlage oder uns zur Verfügung gestellten und zur Kenntnis gelangten Informationen erarbeiten, es dem Kunden aber selbst obliegt, diesen Lösungsvorschlag entsprechend seiner tatsächlichen Einsatzbedingungen zu prüfen.

Werkstoffstruktur und Werkstoffbezeichnung der Dichtungsmaterialien

Im Rahmen unseres Qualitätsmanagements und des ERP-Updates „NAV2015“ ist die Seal Concept GmbH dazu übergegangen, ihre für Abdichtungskonzepte eingesetzten Werkstoffe einheitlich und über alle Geschäftsbereiche zu strukturieren und Standard orientiert zu benennen. Dies soll die Transparenz von internen und externen Schnittstellen erhöhen und somit allen Beteiligten die Möglichkeit geben, ihre speziellen Rahmenbedingungen und Aufgabenstellungen einschätzen und bewerten zu können. Die Seal Concept GmbH verwendet im Wesentlichen bei der Herstellung ihrer Dichtungen zwei Werkstoffgruppen, Elastomere und thermoplastische Kunststoffe, die die gewünschten Eigenschaften der Dichtungsanwendung gewährleisten sollen. Die Kurzzeichen der darin zugeordneten Werkstoffe sind in der DIN EN ISO 1629 für Elastomere und in der DIN EN ISO 1043-1 für Kunststoffe standardisiert und somit international bekannt und anerkannt. Die Namensgebung unserer Werkstoffe basiert deshalb überwiegend auf diese standardisierten Kurzzeichen und zur Sicherstellung der Eineindeutigkeit auf die laufende Identifikationsnummer des Werkstoffs in der internen Materialdatenbank der Seal Concept GmbH.

Beispiel: **NBR119**

Materialgrundstoff	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Kurzzeichen DIN EN ISO 1629	NBR
SC-Datenbank-ID	119

Die **SC-Datenbank-ID** ist gleichzeitig die unmittelbare und eineindeutige Zuordnung zu allen Material bezogenen externen Dokumenten der Seal Concept GmbH, wie Material-Datenblättern oder Konformitätsbescheinigungen. Sie wird dort separat angedruckt.

Die bisherig gültigen internen Werkstoffbezeichnungen werden aufgehoben und durch die neuen Bezeichnungen ersetzt. In den nachfolgenden Werkstofftabellen werden die „alten“ Bezeichnungen aber zur vorübergehenden Zuordnung nochmals mit gegenübergestellt.

Werkstoffübersichten der Dichtungswerkstoffe Elastomere

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
EPDM	112	EPDM	■	85 ShA	-50...130	RoHS
	113	EPDM/W/FDA	■	85 ShA	-50...100	FDA, EU, 3AS
	422	EPDMD	■	85 ShA	-45...130	RoHS
	691	EPDMDB	■	81 ShA	-30...130	FDA, EU
	706	EPDM/FDA	■	85 ShA	-40...130	FDA, EU

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
FPM	114	AFL		85 ShA	-15...210	RoHS

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
FKM	115	FPM		85 ShA	-20...210	RoHS
	116	FPM/S		85 ShA	-25...210	RoHS
	117	FPM/FDA		85 ShA	-25...210	FDA, EU, 3AS
	687	FPM/ED		86 ShA	-30...210	NORSOK
	689	FPM/B/FDA		80 ShA	-17...200	FDA, EU

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
HNBR	118	HNBR		83 ShA	-25...150	RoHS
	552	HNBR90		90 ShA	-20...150	FDA
	557	HNBR/ED		87 ShA	-15...150	NORSOK

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
NBR	119	NBR/FDA		85 ShA	-22...100	FDA, EU, 3AS
	120	NBR		85 ShA	-25...100	RoHS
	121	NBR95		95 ShA	-25...100	RoHS
	285	NBR-T		80 ShA	-50...110	
	411	NBRD		85 ShA	-30...110	
	571	NBR73		75 ShA	-30...90	
	754	NBR/B/FDA		80 ShA	-30...100	FDA, EU

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
VMQ	138	SIL		85 ShA	-55...210	FDA, EU
	139	SILBL		85 ShA	-55...180	FDA, EU
	597	SILTR		85 ShA	-60...200	FDA, EU, BfR
	692	SILW		85 ShA	-60...200	FDA

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
HPU	111	HPU72D		70 ShD	-20...110	
	132	HPUG		95 ShA	-30...105	FDA, EU, 3AS
	364	HPUD		95 ShA	-20...115	FDA, EU
	498	HPU58E		58 ShD	-70...130	
	480	PUSLD		96 ShA	-20...110	
	555	HPUTD		96 ShA	-55...110	
	580	HPU		95 ShA	-30...125	FDA, EU, 3AS
	583	HPUT		95 ShA	-50...105	FDA, EU, 3AS
	585	PUMOS2		95 ShA	-30...125	
	586	PUH		57 ShD	-30...125	FDA, EU, 3AS
	587	PUHMOS2		57 ShD	-30...125	
	606	HPU72E		72 ShD	-30...130	
	684	HPUV		95 ShA	-30...115	FDA, EU, 3AS
	HPU	690	HPUDB		95 ShA	-20...115
693		HPUDN		95 ShA	-20...115	FDA, EU
RSP	351	RSP		95 ShA	-50...120	

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PA6	122	PA		165 MPa	-30...100	FDA, RoHS
PA12	283	LAUB		76 ShD	-40...120	RoHS
	607	PA12		100 MPa	-40...120	RoHS
	694	LAUF		76 ShD	-40...120	EU, RoHS

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PEEK	245	PEEK		190 MPa	-50...250	FDA, EU
	609	PEEK		90 ShD	-40...260	FDA, RoHS

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
POM	127	POM		140 MPa	-50...100	FDA, EU, RoHS
	610	POMS		81 ShD	-50...100	RoHS

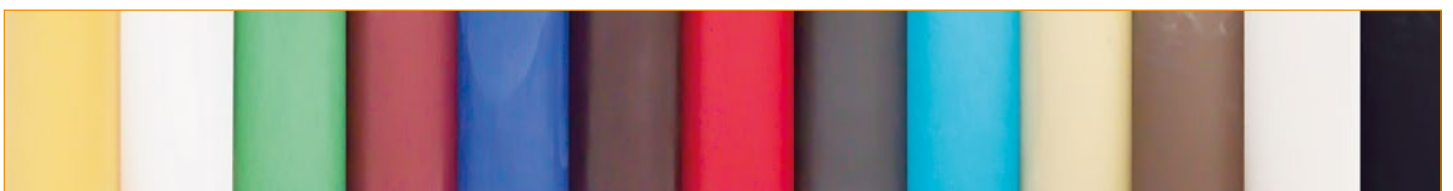
DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PVDF	176	PVDF		95 MPa	-30...150	EU

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PE-UHMW	368	PE1000		61 ShD	-265...80 (100)	FDA, EU
	608	PE1000G		63 ShD	-250...80	FDA, RoHS
	681	PE1000S		61 ShD	-250...80	FDA

Werkstoffübersichten der Dichtungswerkstoffe Kunststoffe

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PTFE	128	P		60...65 ShD	-200...260	FDA, EU, RoHS
PB	123	PB		62...67 ShD	-200...260	RoHS
	48	PB60		34 MPa	-200...260	
	570	PB46		63 ShD	-200...260	

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PEKO	56	PEK		29 MPa	-200...260	FDA, EU
PG	46	PG		34 MPa	-200...260	FDA, EU
	125	PGM		55...60 ShD	-200...260	RoHS
	568	PGD		60 ShD	-200...260	FDA, EU, 3AS, USP
PK	126	PK		62...67 ShD	-200...260	RoHS
	393	PKE		67 ShD	-200...260	
	670	PKE25		41 MPa	-200...260	
	671	PKE15		34 MPa	-200...260	
PKF	282	PKF15		37 H	-150...250	



DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PM	322	PT/FDA		28 H	-200...260	FDA, EU
	574	TFM/M2		32 H	-200...260	
	575	P/PEEK		32 H	-200...260	FDA, EU, 3AS
	576	TFM/M1		31 H	-200...230	FDA
	590	TFM/M3		37 H	-200...260	
	613	TFM/M4			32 H	-200...230

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PF	18	PF		220 MPa		
	676	KRÜTEX100		130 MPa	...120	

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
EP	109	FHM		218 MPa	...130	
	668	KRÜTEX200		150 MPa	...130	

Blau gekennzeichnete Zusatzbezeichnungen sind Seal Concept GmbH interne Spezifikationen zum Kurzzeichen-Standard.

- RSP** = Branding „Red Super Polymer“
- PA6** = Polyamid mit 6 Kohlenstoffatomen im Grundmolekül
PA12 = Polyamid mit 12 Kohlenstoffatomen im Grundmolekül
- PB** = PTFE mit Bronze-Additiv modifiziert
PEKO = PTFE mit Ekonol-Additiv modifiziert
PG = PTFE mit Glas/Glasfaser-Additiv modifiziert
PK = PTFE mit Grafit-Additiv modifiziert
PKF = PTFE mit Grafitfaser-Additiv modifiziert
PM = PTFE mit anderen spezifischen Additiven modifiziert
- PF** = Phenol-Harz-Gewebe
EP = Epoxy-Harz-Gewebe

Allgemeine Werkstoffinformationen Elastomere

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> • gute Ozon und Alterungsbeständigkeit • hohe Elastizität • hohe Heißwasser- und Dampfbeständigkeit • gute Kälte- und Chemikalienbeständigkeit • unbeständig gegen Mineralöle

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
FEPM	Tetrafluorethylen-Propylen-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute chemische Beständigkeit • sehr gute Hochtemperatureigenschaften
FKM	Fluor-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Öl- und Chemikalienbeständigkeit • breiter Einsatzbereich • geringe Gasdurchlässigkeit • einsetzbar bei hohen Temperaturen
HNBR	Hydrierter Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • hoher Verschleißwiderstand • gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit • gute Beständigkeit gegen Mineralöle, Heißwasser und Kältemittel
NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> • gute mechanische Eigenschaften • beständig gegen Mineralöle und Fette, ohne Aroma- oder Chlorzusätzen • eingeschränkte Ozon- und Lichtbeständigkeit
VMQ	Vinyl-Methyl-Polysiloxan-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> • gutes Hoch- und Tieftemperaturverhalten • mäßige mechanische Eigenschaften • gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit • sehr gute Elastizität • unbeständig gegen Mineralöle

Haltbarkeitsdauer von Dichtungswerkstoffen

Definition der maximalen Lagerdauer von Produkten in Abhängigkeit ihrer Materialzusammensetzung

Die bei der Seal Concept in ihren Produkten hauptsächlich verwendeten Materialien unterliegen in ihrer qualitativen Beständigkeit, d.h. dem Zustand, in dem sie ihre technischen vom Hersteller garantierten Merkmale gewährleisten sollen, unter Lagerbedingungen einem natürlichen Alterungsprozess. Dieser hat zur Folge, dass diese Merkmale nach einem bestimmten Zeitraum durch die Seal Concept nicht mehr garantiert werden können. Um unseren Kunden jedoch über den gesetzlich garantierten Gewährleistungszeitraum diese

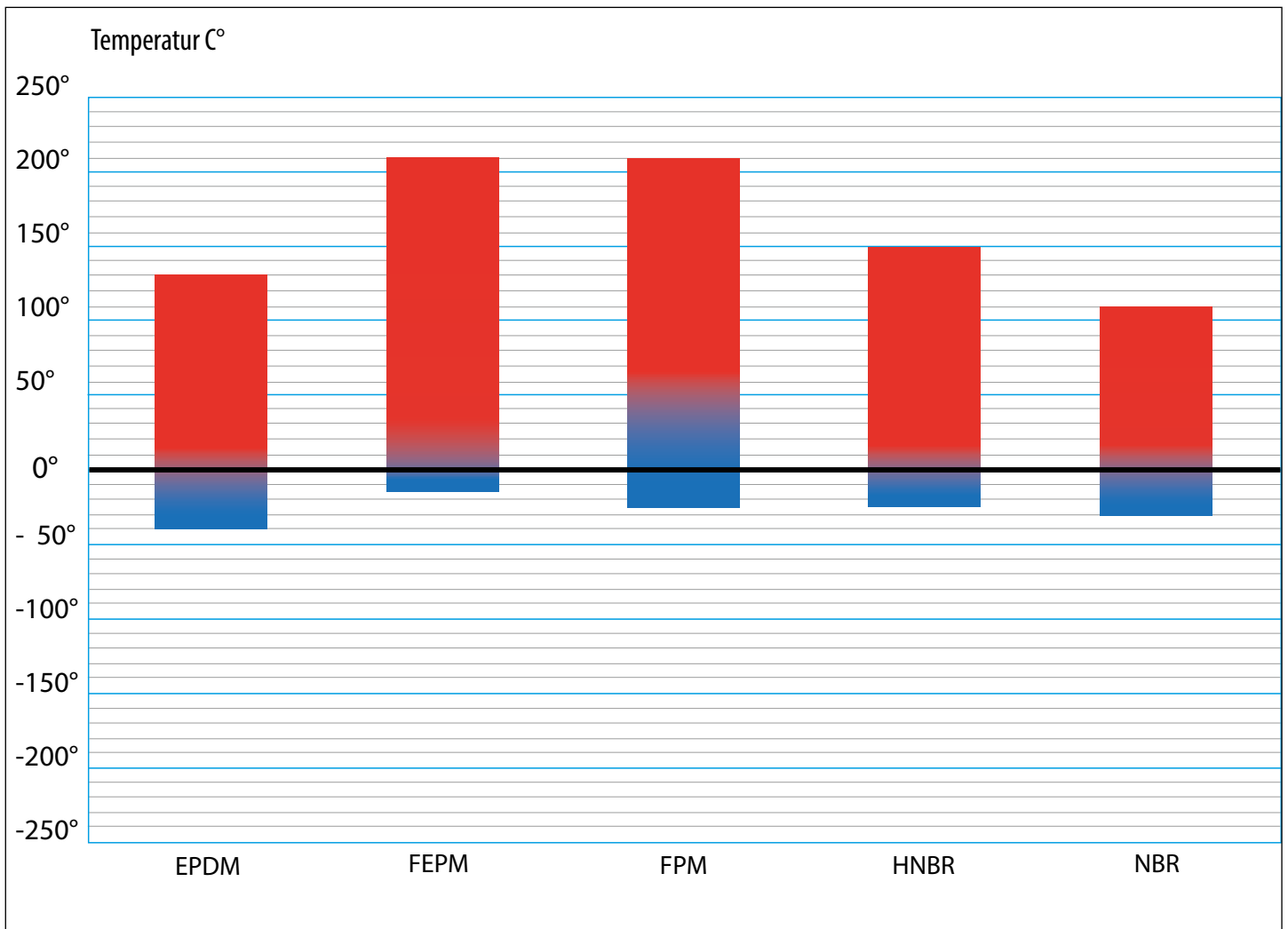
Materialkennwerte zuzusichern, legt das Unternehmen nachfolgende, zusammengefassten maximale Lagerzeiten der Artikel in Abhängigkeit ihrer materiellen Zusammensetzung fest. Hierbei wird von branchenüblichen Materialnutzungsdauern und davon ausgegangen, dass

- das eigentliche Herstellungsdatum des Artikels, falls seitens des Herstellers oder Vorlieferanten nicht genau angegeben, nicht länger als 1 Jahr zum Einlagerungsdatum bei der Seal Concept zurückliegt. Dies wird den Zulieferanten im Rahmen der spezifischen Lieferantenvereinbarungen vorgegeben.
- die Artikel unter den optimalen Lagerbedingungen (kühl, trocken, staubarm, mäßig gelüftet, keine direkte Sonneneinstrahlung und Metallkontakt, spannungsfrei, Temperatur +12...+25°C kurzzeitig darüber, relative Luftfeuchtigkeit 65%) bei der Seal Concept GmbH gelagert wurden.

Maximale Lagerdauer von Artikeln in Abhängigkeit ihrer Materialzusammensetzung

Kurzbezeichnung	Lagerzeit Fertigteile	Lagerzeit Halbzeuge/Rohmaterial
NBR, PF	7 Jahre	5 Jahre
PU, PUR	7 Jahre	8 - 12 Jahre
H-NBR	7 Jahre	8 Jahre
FKM, FFKM, VMQ, POM, PA, EP	10 Jahre	10 Jahre
EPDM	10 Jahre	8 Jahre
PTFE, PEEK	12 Jahre	12 Jahre

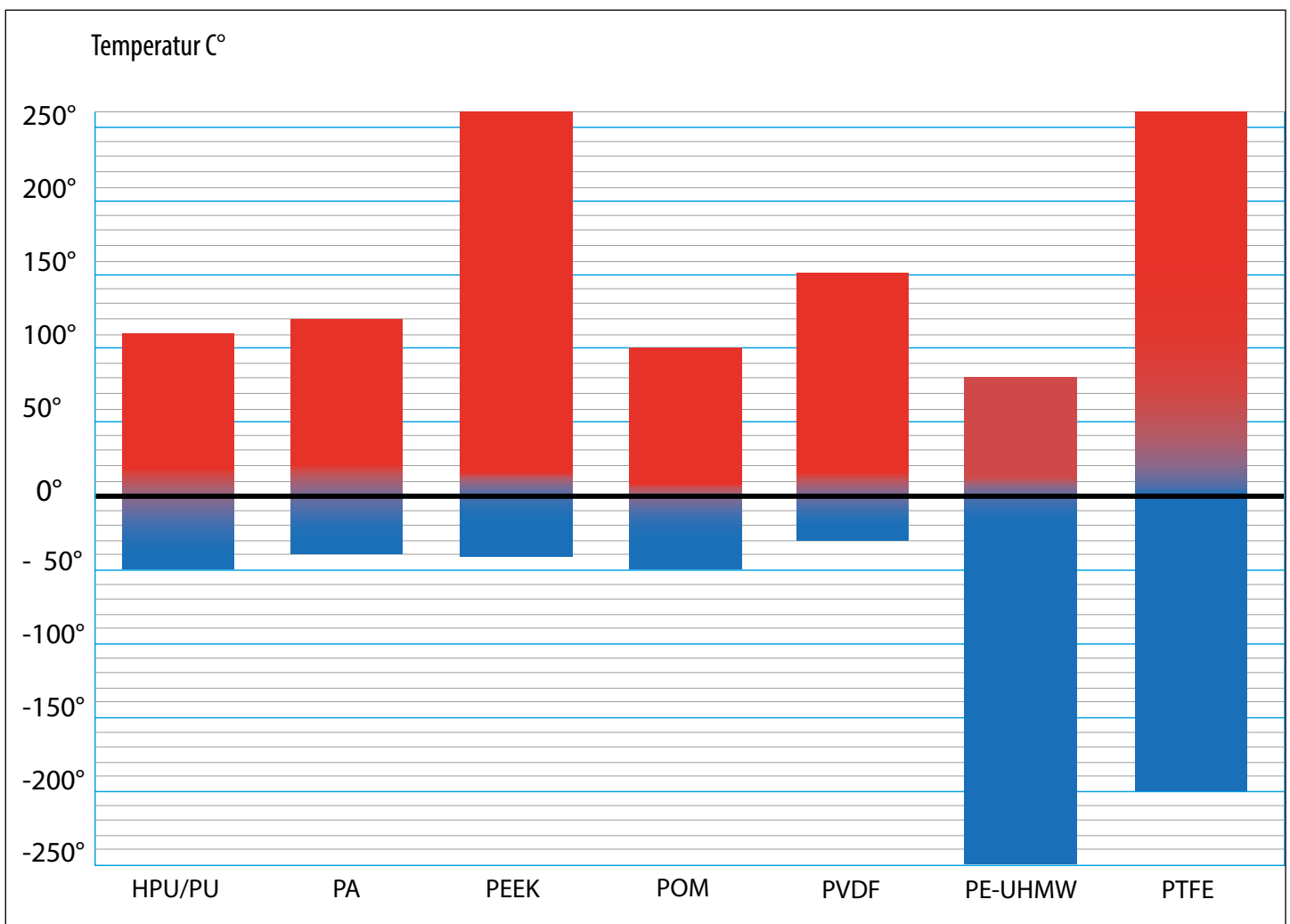
Die tatsächliche Lagerzeit der Artikel wird periodisch jährlich zum Geschäftsjahresende über einen Kontrolllauf des Warenwirtschaftssystems ermittelt. Artikel, die die festgelegte Lagerdauer überschritten haben, werden verschrottet.



Allgemeine Werkstoffinformationen Kunststoffe

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
HPU	Hydrolysebeständiges Polyurethan	<ul style="list-style-type: none"> • gute Abriebfestigkeit • hoher Extrusionswiderstand • gute Medienbeständigkeit (Mineralöle, Fette) • gute Ozon- und Alterungsbeständigkeit
PU	Polyurethan	
PA	Polyamid	<ul style="list-style-type: none"> • hohe mechanische Festigkeit • hohe Verschleißfestigkeit • hohe Formstabilität • hohes Dämpfungsvermögen
PEEK	Polyetheretherketon	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • hohe Formbeständigkeit in Wärme • hohe Hydrolysebeständigkeit • hohe Chemikalienbeständigkeit
POM	Polyacetal (Polyoxymethylen)	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Zähigkeit, auch bei Tieftemperaturen • Formstabilität bei guter Elastizität • geringe Wasseraufnahme • günstiges Gleit-/Verschleißverhalten

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
PVDF	Polyvinylidenfluorid	<ul style="list-style-type: none"> • gutes Hoch- und Tieftemperaturverhalten • mäßige mechanische Eigenschaften • gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit • sehr gute Elastizität
PE-UHMW	Ultra-Hochmolekulares Polyethylen	<ul style="list-style-type: none"> • sehr günstiges Reibungsverhalten • hohe Verschleißfestigkeit • sehr geringe Wasseraufnahme
PTFE	Polytetrafluorethylen	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute chemische Beständigkeit • niedriger Reibungskoeffizient • mit Additiven anpassbar • Einsatzmöglichkeiten bei hohen Temperaturen



Gesamtwerkstoffübersicht nach Ident-Nr. aufsteigend

DIN-kurz	Ident-Nr.	„alter Name“	Farbe	Basis
PF	18	PF		Kunststoff
PG	46	PG		Kunststoff
PB	48	PB60		Kunststoff
PEKO	56	PEK		Kunststoff
EP	109	EP		Kunststoff
HPU	111	HPU72D		Kunststoff
EPDM	112	EPDM		Elastomer
EPDM	113	EPDM/W/FDA		Elastomer
FFKM	114	AFL		Elastomer
FKM	115	FPM		Elastomer
FKM	116	FPM/S		Elastomer
FKM	117	FPM/FDA		Elastomer
HNBR	118	HNBR		Elastomer
NBR	119	NBR/FDA		Elastomer
NBR	120	NBR		Elastomer
NBR	121	NBR95		Elastomer
PA6	122	PA		Kunststoff
PB	123	PB		Kunststoff
PG	125	PGM		Kunststoff
PK	126	PK		Kunststoff
POM	127	POM		Kunststoff
PTFE	128	P		Kunststoff
HPU	132	HPUG		Kunststoff
VMQ	138	SIL		Elastomer
VMQ	139	SILBL		Elastomer
PVDF	176	PVDF		Kunststoff
PKF	282	PKF15		Kunststoff
PEEK	245	PEEK		Kunststoff

DIN-kurz	Ident-Nr.	„alter Name“	Farbe	Basis
PA12	283	LAUB		Kunststoff
NBR	285	NBR-T		Elastomer
PM	322	PT/FDA		Kunststoff
RSP	351	RSP		Kunststoff
HPU	364	HPUD		Kunststoff
UHMW	368	PE1000		Kunststoff
PA12	378	LAUF		Kunststoff
PK	393	PKE		Kunststoff
NBR	411	NBRD		Elastomer
EPDM	422	EPDMD		Elastomer
PU	480	PUSLD		Kunststoff
HPU	498	HPU58E		Kunststoff
HNBR	552	HNBR90D		Elastomer
HPU	555	HPUTD		Kunststoff
HNBR	557	HNBR/ED		Elastomer
PG	567	PGD		Kunststoff
PB	570	PB46		Kunststoff
NBR	571	NBR73		Elastomer
PM	574	TFM/M2		Kunststoff
PM	575	P/PEEK		Kunststoff
PM	576	TFM/M1		Kunststoff
HPU	580	HPU		Kunststoff
HPU	583	HPUT		Kunststoff
PU	585	PUMOS2		Kunststoff
HPU	586	PUH		Kunststoff
HPU	587	PUHMOS2		Kunststoff
PM	590	TFM/M3		Kunststoff
VMQ	597	SILTR		Elastomer
HPU	606	HPU72E		Kunststoff

DIN-kurz	Ident-Nr.	„alter Name“	Farbe	Basis
PA12	607	PA12		Kunststoff
PE-UHMW	608	PE1000G		Kunststoff
PEEK	609	PEEK		Kunststoff
POM	610	POMS		Kunststoff
PM	613	TFM/M4		Kunststoff
PK	670	PKE25		Kunststoff
PF	668	KRÜTEX200		Kunststoff
PF	676	KRÜTEX100		Kunststoff
PK	671	PKE15		Kunststoff
PE-UHMW	681	PE1000S		Kunststoff
HPU	684	HPUV		Kunststoff
FKM	687	FPM/ED		Elastomer
FKM	689	FPM/B/FDA		Elastomer
HPU	690	HPUDB		Kunststoff
EPDM	691	EPDMDB		Elastomer
VMQ	692	SILW		Elastomer
HPU	693	HPUDN		Kunststoff
PA12	694	LAUF		Kunststoff
EPDM	706	EPDM/FDA		Elastomer



Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:



Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI
HPU	HPU580	rot	580	95±2 ShA	-30 bis 125 °C	x	x	x	x	x		x	
HPUD	HPU364	rot	364	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x		x	
HPUG	HPU132	grün	132	95±2 ShA	-30 bis 105 °C	x	x	x	x	x		x	
HPUV	HPU684	violett	684	95±2 ShA	-30 bis 115 °C	x	x	x	x	x		x	
HPUT	HPU583	blau	583	95±2 ShA	-50 bis 105 °C	x	x	x	x	x		x	
HPUDB	HPU690	blau	690	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x			
HPUND	HPU693	natur	693	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x			
PUH	HPU586	blau	586	57±3 ShD	-30 bis 125 °C	x	x	x	x	x		x	
NBR/FDA	NBR119	weiß	119	85±5 ShA	-22 bis 100 °C	x	x	x		x		x	
NBR/B/FDA	NBR754	blau	754	80±5 ShA	-30 bis 100 °C	x	x	x		x			
HNBR90	HNBR552	schwarz	552	90±5 ShA	-20 bis 150 °C		x			x		x	
EPDM/W/FDA	EPDM113	weiß	113	85±5 ShA	-50 bis 100 °C	x	x	x		x		x	
EPDM/FDA	EPDM706	schwarz	706	85±5 ShA	-45 bis 130 °C	x	x	x		x		x	
EPDM/B/FDA	EPDM691	blau	691	81±5 ShA	-30 bis 130 °C	x	x	x		x			
FPM/FDA/braun	FKM117	braun	117	85±5 ShA	-25 bis 210 °C	x	x	x		x		x	
FPM/B/FDA	FKM689	blau	689	80±5 ShA	-17 bis 200 °C	x	x	x		x			
SIL	VMQ138	rot	138	85±5 ShA	-55 bis 210 °C	x	x	x		x			
SILB	VMQ139	blau	139	85±5 ShA	-55 bis 180 °C	x	x	x		x			
SILW	VMQ692	weiß	692	85±5 ShA	-60 bis 200 °C		x			x			
SILTR	VMQ597	transp.	597	85±5 ShA	-60 bis 200 °C	x	x	x		x	x		
PTFE Virginal	PTFE128	weiß	128	60-65 Sh D	-200 bis 260 °C	x	x	x		x			
PTFE 25% Glas	PG046	grau	46	34 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x			

Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:

Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI
PTFE 25% Glas	PG568	grau	568	60±3 ShD	-200 bis 260 °C		x		x	x		x	x
PTFE türkis	PT322	türkis	322	28 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x			
PTFE+PEEK	PMS75	beige	575	32 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x		x	
PTFE+Ekonol	PM056	beige	56	29 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x			
TFM/M1	PM576	braun	576	31 Mpa	-200 bis 230 °C	x	x			x			
TFM/M4	PM613	braun	613	32 Mpa	-200 bis 230 °C	x	x	x	x	x			
Polyamid	PA122	weiß	122	165 Mpa	-30 bis 100 °C		x						
POM	POM127	weiß	127	140 Mpa	-50 bis 100 °C	x	x	x					
PEEK	PEEK245	grau	245	190 Mpa	-50 bis 250 °C	x	x	x					
PVDF	PVDF176	beige	176	95 Mpa	-30 bis 150 °C	x		x	x				
PE-UHMW	PE-UHMW681	schwarz	681	61 ShD	-250 bis 80 °C		x						
PE-UHMW	PE-UHMW368	weiß	368	61 ShD	-250 bis 80 °C		x	x	x	x			
PA12G	PA694	beige	694	76 ShD	-40 bis 120 °C	x		x	x	x			

Unsere detektierbaren Materialien

Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
HPU/B/MDx	HPU776	blau	776	93±2 ShA	-40 bis 90 °C	x	x	x	x	x				x
EPDM/B/MDx	EPDM775	blau	775	81±5 Sh	-30 bis 130 °C	x	x	x		x		x		x
FPM/B/MDx	FKM777	blau	777	80±5 Sh	-17 bis 200 °C	x	v x	x		x		x		x
POM/B/MD	POM792	blau	792	155 Mpa	-30 bis 105 °C	x	x	x	x					x
PEEK/B/MD	PEEK790	blau	790	190 Mpa	-50 bis 250 °C	x	x	x	x					x
PE/B/MD	PE791	blau	791	62 ShD	-150 bis 80°C	x	x	x	x					x



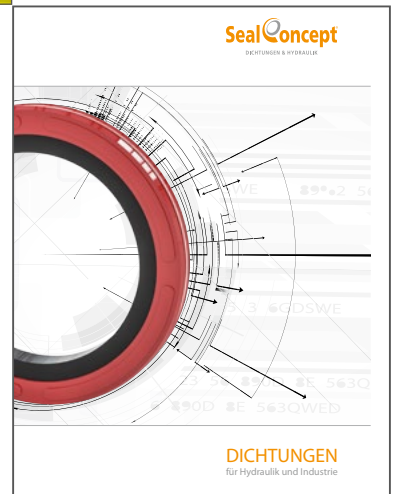
Blau als visuelle Detektion, da dieser Farbstoff in natürlichen Lebensmitteln und der Natur kaum vorkommt.



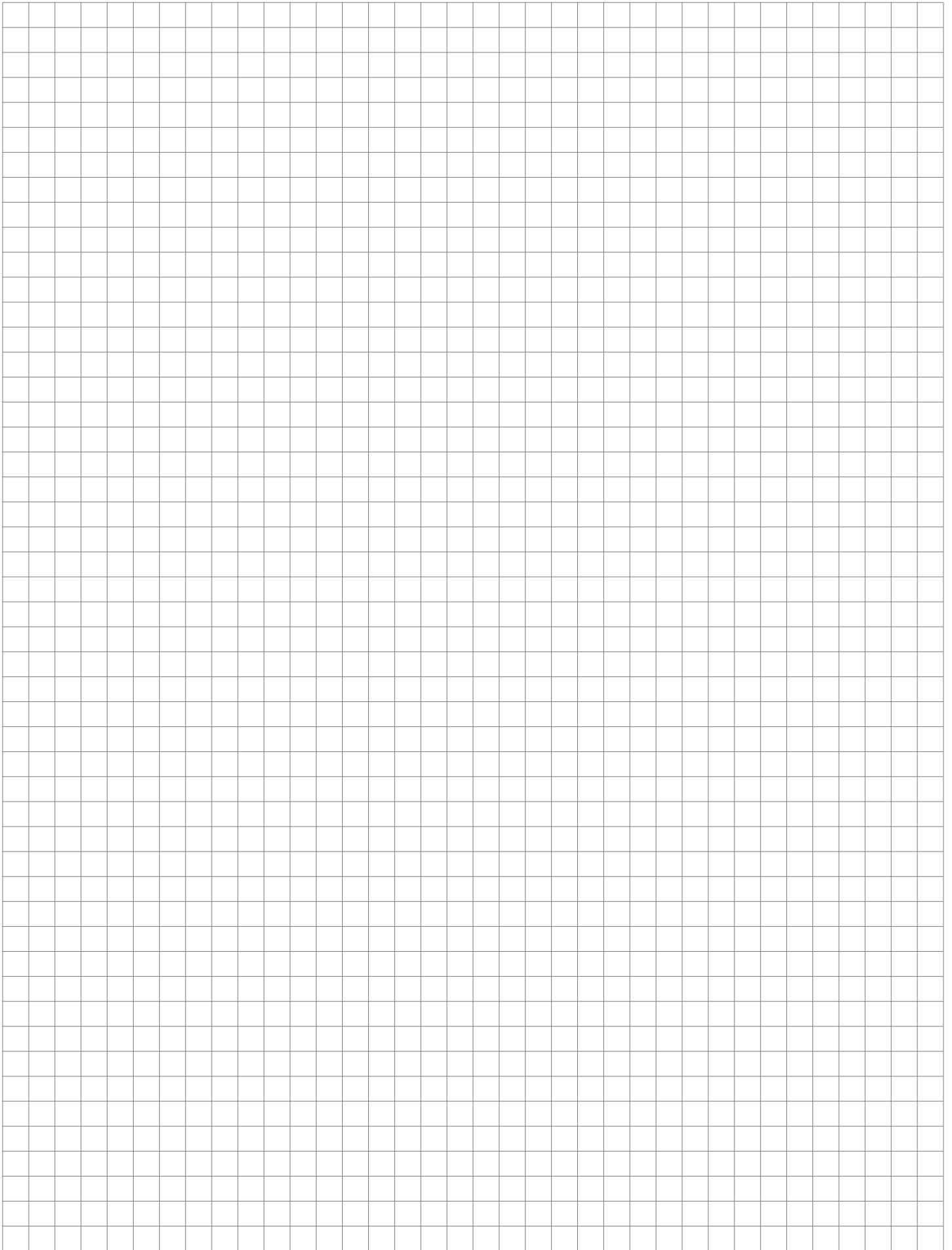
in der englischen Übersetzung nur als pdf

Sonderlösungen und 24-Stunden-Service „Als Problemlöser in der Dichtungsbranche legen wir selbst Hand an und „drehen“ für Sie die passende Lösung“

- Individuelle Fertigung von Sonderdichtungen bis zu 720 mm. Auf Anfrage bis 2.000 mm.
- Neuester CNC-Maschinenpark und 2-Schichtbetrieb garantieren Top-Service
- Längere Lebensdauer und Belastbarkeit (bis 700 bar) durch spezielle Geometrien und Materialien
- Entwicklung, Planung, Auslegung und Fertigung von speziellen Dichtungen
- Wir fertigen auch spezielle Sonderdichtungen für die Bereiche
Nahrungsmittel & Pharmaindustrie, Abfüllanlagen, Motorsport, Forschung und uvm.
Zum Einsatz kommen z. B. Dichtungsmaterialien mit FDA-Konformität, Red Super Polymer, ...
- Webshop für Dichtungen - www.sealconcept.com/de/shop



A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.



Zu Ihrer Information:

Änderungen, die der technischen Verbesserung und Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. Ein Nachdruck dieser Broschüre, auch auszugsweise, bedarf unserer ausdrücklichen Genehmigung. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. AGB's unter www.sealconcept.com/de/AGB. Mit Erscheinen dieser Profilübersicht werden alle früheren Ausgaben ungültig. Alle Rechte vorbehalten. 0 / 15.10.2020. © 2020 Seal Concept GmbH.

Seal Concept®

DICHTUNGEN & HYDRAULIK

Seal Concept GmbH

Hans-Sachs-Straße 2
86399 Bobingen
Deutschland

Verkauf Dichtungen:

Telefon: +49(0) 8234 9671 -21, -28, -31, -34, -30, -46

Fax: +49 (0) 8234 9671-39

Technik Dichtungen:

Telefon: +49(0) 8234 9671 -870, -45, -531, -873, -33

Fax: +49 (0) 8234 9671-39

Produktion Dichtungen:

Telefon: +49 (0) 8234 96 71 -47

info@sealconcept.com



www.sealconcept.com

