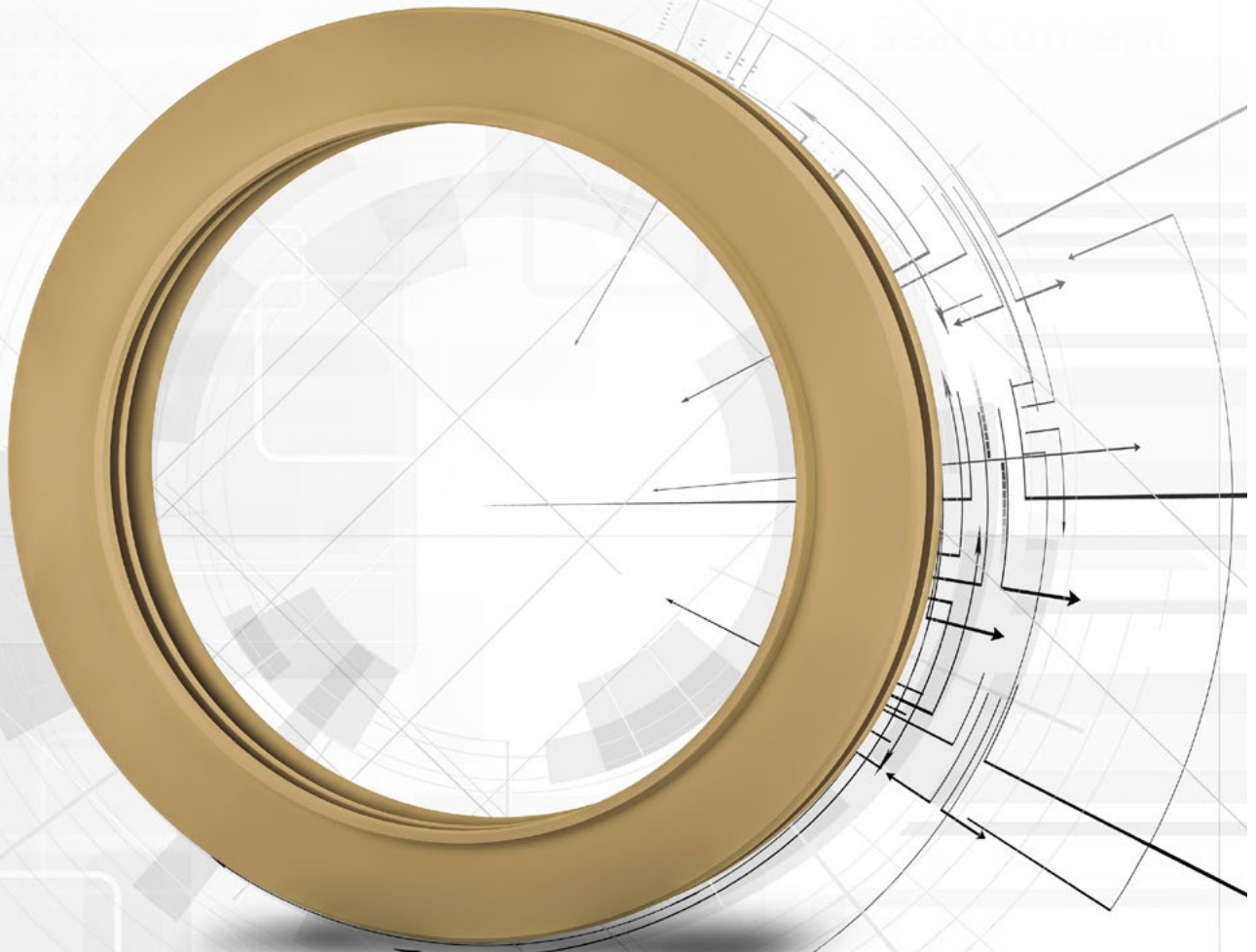


**Seal Concept**<sup>®</sup>

DICHTUNGEN & HYDRAULIK

# R33 PTFE-Radialwellendichtringe



QUALITÄTSGARANTIE DURCH SEAL CONCEPT



# R33 PTFE-Radialwellendichtringe

Mit unseren PTFE-Radialwellendichtringen R33 erhalten Sie eine Dichtung für extreme Einsatzbedingungen und Anwendungen

Unsere R33-Profile können durch tottraumfreie Konstruktionsarten auch die hohen Hygieneanforderungen der Pharma- und Lebensmittelindustrie erfüllen. Sie werden aus antiadhäsiven Werkstoffen gefertigt.

Wir fertigen Einzeldichtungen und Kleinserien austauschbar für Einbauträume nach DIN 3760 oder nach Ihren frei wählbaren Einbauträumen.

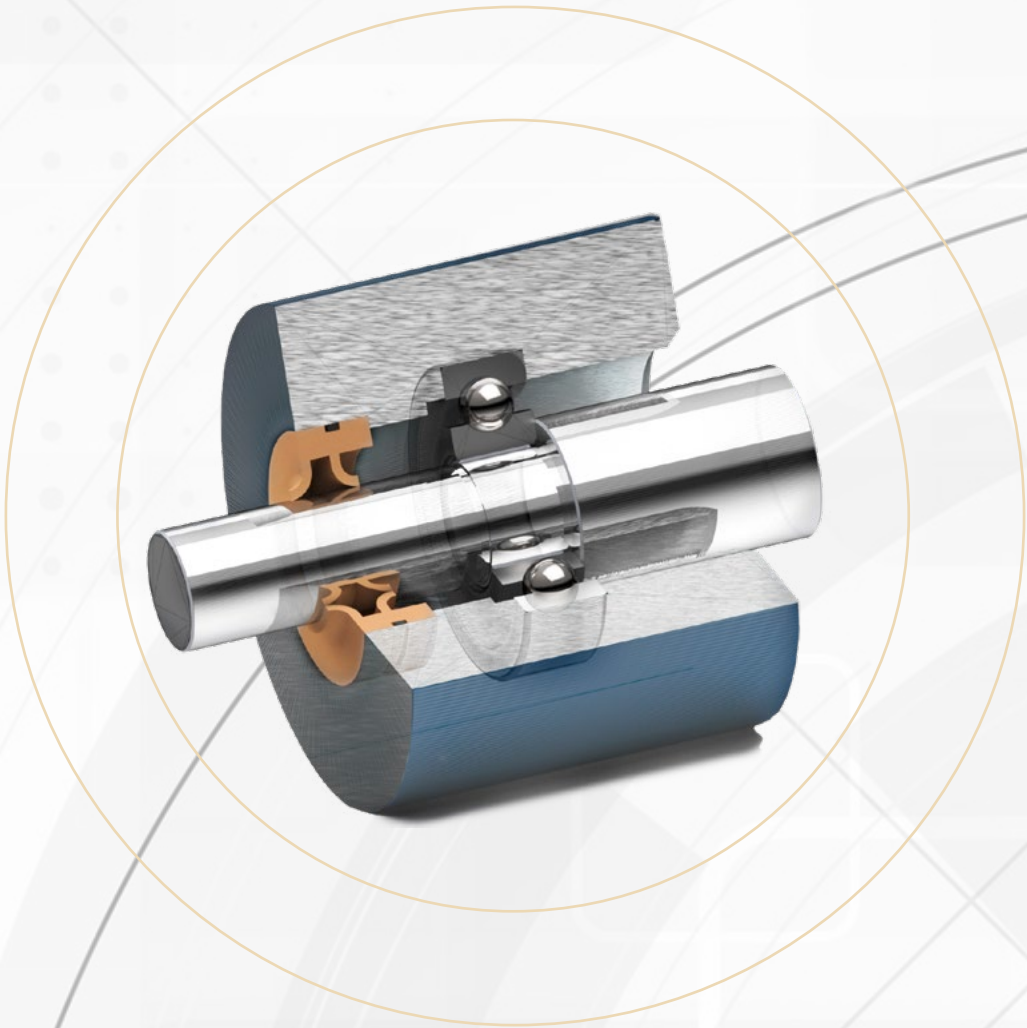
An Ihrem Problem interessiert uns vor allem die Lösung!

Gerade in anspruchsvollen Einsatzbereichen, in denen hohe Ansprüche an Reinigungsfähigkeit, Sterilisierung und hygienische Auslegung gestellt werden, sind wir als zertifizierter Hersteller Ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir garantieren eine schnelle Analyse und Umsetzung Ihrer Dichtungslösung durch unsere erfahrenen Spezialisten und den Einsatz lebensmittelkonformer Werkstoffe.

## Die Produkt-Highlights auf einen Blick:

- hohe chemische und thermische Beständigkeit von -60 bis +200 °C
- Einsetzbar bei Mangelschmierung und Trockenlauf
- Umfangsgeschwindigkeiten bis 30 m/s möglich
- Abdichtungen bis Maximaldruck 30 bar sind bauf ormabhängig möglich
- niedrige Reibung, hohe Verschleißfestigkeit und geringes Losbrechmoment nach längeren Stillstandzeiten
- auch einsetzbar auf ungehärteten Wellen (werkstoffabhängig)







## Einbauhinweise

Die empfindlichen Dichtlippen müssen vor Beschädigungen geschützt werden. Für die Montage empfehlen wir Montagewerkzeuge mit einem Einführkonus von 10° bis 15°. Der Einbauraum muss axial zugänglich sein.

### Ausführung der Wellen:

Lebensdauer und Dichtheit sind sehr stark von der Wellenoberflächenbeschaffenheit abhängig. Wir empfehlen, möglichst glatte, lunker- und porenfreie Gegenauflflächen mit hohem Traganteil zu verwenden. Dies kann z.B. durch Feinschleifen, Honen und Polieren erreicht werden.

### Oberflächenrauigkeit der Laufflächen:

Ra = 0,3 - 0,5 µm bei geschmierten Anwendungen

Ra = 0,2 - 0,4 µm bei Trockenlauf und abrasiven Medien

### Oberflächenhärten:

40 bis 65 HRC bei geschmierten Anwendungen und Drücken ≤ 15 bar

58 bis 65 HRC bei Trockenlauf, abrasiven Medien und Drücken ≥ 15 bar

Als Wellenwerkstoff sollte vorzugsweise gehärteter Stahl verwendet werden.

### Oberflächenrauigkeit der Gehäusebohrung:

Ra= max 0,8 µm

Bei größeren Rauigkeiten bis Ra= 1,6 µm sollte zusätzlich am Außendurchmesser abgedichtet werden (O-Ring Standard bei unseren R33 Profilen).

Die statische O-Ring-Dichtung am Außendurchmesser verhindert zusätzlich das Mitdrehen der Dichtung und erleichtert die Montage/Demontage.

Jede Dichtung wird individuell an die vorhandenen Einbauräume und Betriebsbedingungen angepasst. Das Füllen der Zwischenräume mit Fett, z.B. zwischen den Dichtlippen oder in anderen Hohlräumen der verschiedenen Dichtprofile kann die Standzeit erhöhen. Bei höheren Drücken oder axialen Bewegungen der Welle ist es ratsam, die Dichtung gegen Auswandern durch einen Sicherungsring zu schützen.

## EINSATZGEBIETE:

- Zentrifugen
- Lüfter, Ventilatoren
- Vakuumpumpen
- Hydraulikpumpen
- Feststoffpumpen
- Lagerschutz
- Getriebeabdichtungen
- Holz/Papierverarbeitungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Steinbearbeitungsmaschinen
- Rührwerke
- Mühlen
- Fleischereimaschinen
- Bäckereimaschinen
- Getränkeabfüllanlagen

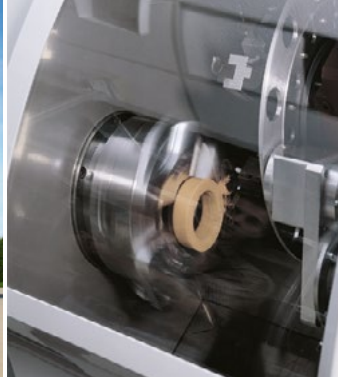


## Sie haben noch Fragen?

Unsere technischen Berater stehen Ihnen jederzeit für weitere Auskünfte zur Verfügung. Gerne vereinbaren wir bei Ihnen vor Ort einen persönlichen Beratungstermin. Selbstverständlich sind Sie jederzeit eingeladen uns an unserem Standort in Bobingen zu besuchen und sich persönlich von unserer Arbeitsweise und unserer Qualität zu überzeugen.

Know-how und hohe technische Kompetenz sind die Voraussetzungen für hochwertige Präzisionsprodukte.










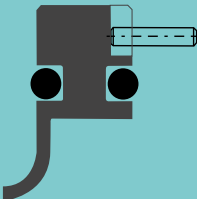


# Eine Auswahl unserer R33 Werkstoffe

Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnr.	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA-Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	3A Sanitary	USP Class VI
PTFE+PEEK	PM575	beige	575	32 MPa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x	x	
PTFE+Ekonol	PM056	beige	56	29 MPa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x		
PTFE+Glasfaser	PG568	grau	568	60 +/- 3 ShD	-200 bis 260 °C		x	x	x	x	x	x
PTFE+Kohlefaser	PKF15-282	grau	282	37 MPa	-150 bis 250 °C							
PTFE+Kohle	PK126	schwarz	126	62 bis 67 ShD	-200 bis 260 °C							
PTFE natur	P128	weiss	128	60-65 ShD	-250 bis 300 °C	x	x	x	x	x		
PTFE türkis	PT322	türkis	322	28 MPa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x		



# R33 Profilauswahl

	<p><b>R33</b> Standard-Type, auch für schmale Einbauräume</p>		<p><b>R33E</b> wie R33D, mit zusätzlicher Dichtlippe für höhere Sicherheit</p>
	<p><b>R33A</b> Totraumfrei, für Lebensmittel-Pharmaindustrie</p>		<p><b>R33F</b> für extreme Einsatzbedingungen (z.B. Feststoffpumpen- und Mischer)</p>
	<p><b>R33B</b> wie R33, mit zusätzlicher Dichtlippe für höhere Sicherheit</p>		<p><b>R33G</b> Hochdruckvariante, totraumfrei (z.B. Lagerschutz bei Hochdruckreinigung)</p>
			<p><b>R33C</b> wie R33A, mit zusätzlicher Dichtlippe für höhere Sicherheit</p>
			<p><b>R33D</b> gegenseitige Dichtlippen für Medientrennung</p>
			<p><b>R33H</b> Hochdruckvariante für schmale Einbauräume</p>
			<p><b>SONDERTYPEN INDIVIDUELL</b> z.B. bei radialem Wellenschlag, für kundenspezifische Einbauräume, mit Spülbohrungen zwischen den Dichtlippen usw.</p>

- Dichtungen und Dichtsätze
- Hydraulikkomponenten
- Hydraulik-Aggregate
- Steuerblöcke
- Sonderlösungen
- Lebensmitteldichtungen

# Seal Concept®

## DICHTUNGEN & HYDRAULIK

Seal Concept GmbH  
Hans-Sachs-Straße 2  
86399 Bobingen  
Germany

### Ihre Ansprechpartner:

Projektleiter techn. Vertrieb: Roman Schumann  
Tel.: +49(0) 7021 93 16 676  
Mobil: +49 (0) 172 89 77 331  
roman.schumann@sealconcept.com

Produktion/Technik: Klaus Reischl  
Tel.: +49 (0) 8234 9671-870  
Fax: +49 (0) 8234 9671-43  
klaus.reischl@sealconcept.com

info@sealconcept.com  
www.sealconcept.com



Concepts

Solutions

Services



DICHTUNGEN